

## メディアリリース

Sensirion AG, 8712 Stäfa, Switzerland

### 商業・産業用ガスメーターモジュールにも EN 17526 評価証明書が適用

センシリオンのガスメーターモジュールは、熱質量測定原理に基づいています。2023 年秋以降、家庭用ガスメーターモジュールは新しい統一規格 EN 17526 の厳格な基準を満たしています。G10/G16 および G25 の流量範囲をカバーしているセンシリオンの商業・産業用ガスメーターモジュール SGM6316 と SGM6325 も、NMI でこの認証を取得しました。

EN 17526 評価証明書があることで、センシリオンのガスメーターモジュールを計測ユニットとして使用するガスメーター製造業者の MID 認証取得プロセスは簡素化および迅速化されます。ISO 17025 の承認を受けて測定機器の試験と認証を行うヨーロッパの主要認証機関である NMI と Tifernogas は、両機関ともセンシリオンの熱質量技術を認証しました。その結果、ガスメーター製造業者のリスク、時間、コストが低減されます。

#### EN 17526 — 再生可能ガスを対象とした静的測定原理の最初の規格

EN 17526 は熱質量技術に関する最初の規格です。家庭用ガスメーターだけでなく、商業・産業用メーター (G100 まで) も対象とする静的測定原理の最初の規格でもあります。さらに、この規格は、H、L、E の天然ガスタイプに加えて、水素やバイオメタンなどの再生可能ガスを初めて定義しました。

統一規格としての EN 17526 は、既存の規制との連続性を保証するだけでなく、流量振動や流量妨害のテストを含むより厳格なテスト要件を導入し熱質量ガスメーターの水準を引き上げるものです。これは、ガスメーターがより厳格な評価を受けるようになり、厳しい条件下でもその性能が保証されることを意味します。

この規格は、世界各国のガスメーター規格を策定する際の参考にもなり、このプロセスは既に数か国で進行中です。

#### ガスメーターの実績ある技術としての熱質量測定原理

EN 17526 の制定により、ガスメーターの熱質量測定技術の成熟さが浮き彫りにされました。この技術は、精度、信頼性、安全性、費用対効果、および様々な混合ガスに対する多用途性という点で市場をリードするソリューションです。ガスネットワークの管理を最適化し、エンドユーザーの満足度を高めます。センシリオンのガスメーターモジュールを搭載したガスメーターは過去 15 年間で 850 万個以上設置・使用されています。最大で G25 のサイズに対応している当社のガスメーターモジュールは、コンパクトサイズ、低消費電力、デジタル I2C 通信インターフェースにより、ガスメーターに簡単に実装できます。さらに、熱質量ガスメーターモジュールは温度と圧力の両方を補償し、天然ガスと再生可能ガスに対して完全校正されています。

マルチガスの未来に向けたセンシリオンのソリューションでエネルギー転換をリードしましょう。詳細については、当社 Web サイト ([www.sensirion.com/thermal-mass](http://www.sensirion.com/thermal-mass)) をご覧ください。

---

## センシリオンについて — 環境・フローセンサーソリューションのエキスパート

センシリオンは、効率、健康、安全性、快適性を向上させるセンサーとセンサーソリューションを専門とする世界有数のメーカーです。1998年に設立し、現在はスイスのシュテファにある本社と世界各地の多数の子会社に約1,000人の従業員が在籍しています。当社のセンサーは、さまざまな環境パラメータと液体の流量を精密かつ確実に測定するために使われており、先進のセンサー技術で世界をよりスマートにすることを目標に掲げています。イノベーションのパイオニアとして、センシリオンは自動車、工業、医療技術、家電市場の取引先やパートナーそれぞれの特定のニーズに対応するソリューションと高品質で費用対効果の高い大量生産向け製品を開発しています。

詳細情報は、当社ウェブサイト [www.sensirion.com.jp](http://www.sensirion.com.jp) をご覧ください。